

EX18L 1150X540

FÁCIL DE USAR, BATERÍA LI-ION, 1800 KG



TRANSPALETA ELÉCTRICA POTENTE Y ESTABLE

La solución perfecta para cualquier operación logística.

Fácil de usar, equipada con una potente batería de litio sencilla de cambiar.

La máquina puede transportar cargas de hasta $\bf 1800~kg$ y alcanzar una velocidad de $\bf 5,5~km/h$.



ROBUSTEZ

Robusta estructura diseñada para garantizar una máxima durabilidad y resistencia a la torsión y las cargas.

Puntas de horquilla concebidas para una sencilla entrada/salida por el lado cerrado del pallet.



SEGURIDAD

El pulsador de emergencia, el botón de seguridad y el electrofreno son características estándar de seguridad de la transpaleta.

La cubierta de la rueda motriz protege los pies del operario durante el trabajo y los componentes de la carretilla de la colisión con objetos.

Su pendiente máxima puede alcanzar el 10% con una carga de 1300 kg.



BOTÓN TORTUGA

Función ofrecida de serie, que facilita el manejo de la transpaleta en espacios reducidos: permite que la unidad se desplace con el timón en posición vertical.

Se activa pulsando el botón tortuga, situado en el timón, y la transpaleta se desplaza a velocidad limitada.

Para desactivar esta función, simplemente hay que soltar el botón.



CARGADOR DE BATERÍA

Disponible cargador integrado de serie, 10A, 2h de tiempo de carga.

Disponible también cargador externo como opción.



Descripción			
Elevación			Eléctrico
1.3 Grupo tracción			Eléctrico
1.4 Conducción			Acompañante
1.5 Capacidad carga	Q	Kg	1800
1.6 Centro gravedad	С	mm	600
1.8 Distancia de la carga	Х	mm	940
1.9 Distancia entre ejes	у	mm	1200

Pesos		
2.1 Peso	Kg	170
2.2 Carga sobre ejes con carga, atras	Kg	1330
2.2 Carga sobre ejes con carga, delante	Kg	640
2.3 Carga sobre ejes sin carga, delante	Kg	130
2.3 Carga sobre ejes sin carga, atras	Kg	40

Chasis/Ruedas		
3.1 Ruedas delanteras		POLY.C
3.1 Ruedas traseras		POLY
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Ancha	mm	70
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Diametro	mm	210
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Diametro	mm	80
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Ancha	mm	60
3.5 Dimensiones ruedas traseras - Q.ty (X=motriz)	nr	4
3.5 Dimensiones ruedas delanteras - Q.ty (X=motriz)	nr	1x
3.6 Distancia entre ruedas anteriores	b10 mm	450
3.7 Vía trasera	b11 mm	390

Dimensiones		
4.4 Elevación	h3 mr	n 115
4.9 Altura del timón max	h14 mr	n 1170
4.9 Altura del timón min	h14 mr	n 650
4.15 Altura horquillas bajadas	h13 mn	n 80
4.19 Longitud total	l1 mn	n 1550
4.20 Longitud de timón a horquillas	l2 mr	n 400
4.21 Ancho total	b1 mn	n 610
4.22 Dimensiones horquillas	s mn	n 50
4.22 Dimensiones horquillas	e mr	n 150
4.22 Dimensiones horquillas	l mn	n 1150
4.25 Ancho horquillas	b5 mr	n 540
4.32 Altura libre inferior, con carga, al centro entre ejes	m2 mr	n 30
4.34 Pasillo de trabajo para palet 800x1200 longit.	Ast mr	n 2146
4.35 Radio de giro	Wa mr	n 1330

Prestaciones		
5.1 Velocidad de tracción con carga	Km/h	5
5.1 Velocidad de tracción sin carga	Km/h	5,5
5.2 Velocidad de elevación con carga	m/s	0,020
5.2 Velocidad de elevación sin carga	m/s	0,025
5.3 Velocidad de descenso con carga	m/s	0,065
5.3 Velocidad de descenso sin carga	m/s	0,030
5.8 Máx. pendiente con carga	%	6
5.8 Máx. pendiente sin carga	%	16
5.10 Freno De Servicio		Eléctrico

Motores eléctricos		
6.1 Potencia del motor de tracción	kW	0,9
6.2 Potencia del motor de elevación	kW	0,8
6.4 Voltaje batería	V	48
6.4 Capacidad de la Batería	Ah	20
8.4 Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	74







